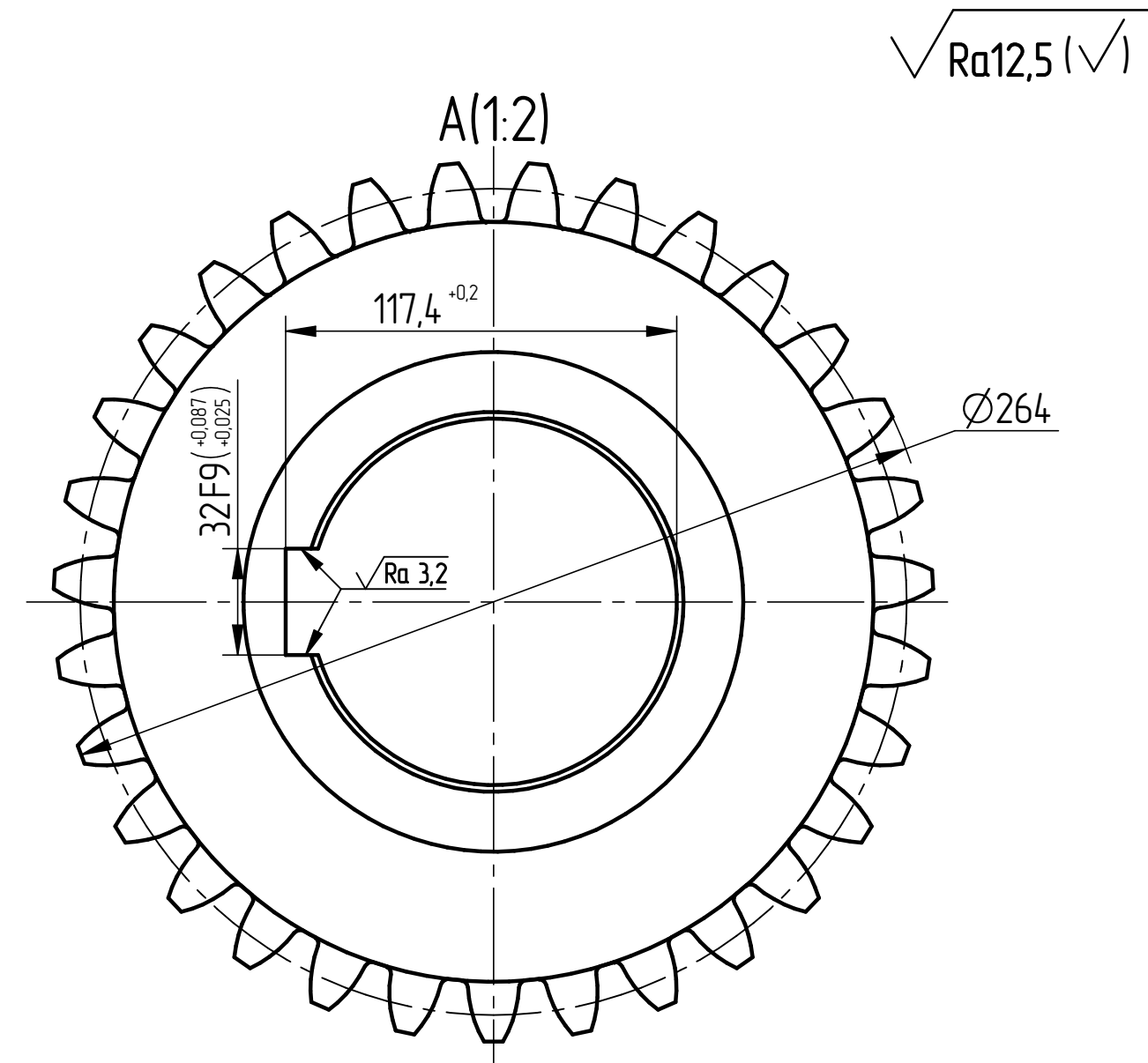




Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	248
Модуль		8
Кол-во зубьев	Z	31
Класс точности ГОСТ 1643-81	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	δ_t	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	δ_{Sx}	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	ΔBS_1	-0,17
Радиальное биение основной окружности	E_o	0.1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	ΔDe	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	E_d	0,07
Допуск на торцевое биение	Δm	0,07



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm 2/2$.
2. 32...36 HRC.

					63808.05.00.006						
					Шестерня Z=31	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		01			37,3	1:1	
Разраб.	Тимова Л.В.										
Проб.	Васильев Д.А.										
Т. контр.	Блинников Р.Ю.					Лист:			Листов: 1		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016						
Н. контр.											
Утв.	Блинников Р.Ю.										